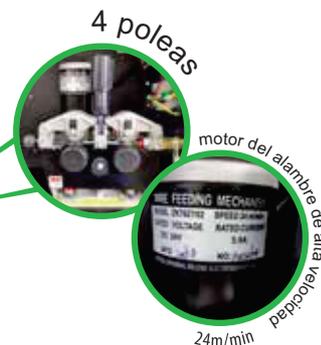


### CARACTERÍSTICAS

- Multiproceso MIG/MAG/MMA/TIG DC sin HF
- Alimentador de alambre con 4 poleas.  
(permite el uso de la torcha MIG 5 metros)
- Ajuste fino del amperaje y el voltaje
- Permite la regulación corriente y la tensión incluso soldando
- Inductancia electrónica  
(proporciona la disminución de salpicaduras)
- Amperímetro e voltímetro digital
- 2T/4T Toques
- Controle de Burn Back



**ALTO FACTOR**  
**250Amp a 60%**  
**TRABAJO**



**SOLDAMAQ**

#### DATOS TÉCNICOS MIG 250

	Peso (Kg)	45 kg
	Rango de regulación (Amp)	70 a 250 Amp
	Factor de Trabajo	250Amp a 60% / 194 Amp a 100%
	Electrodo utilizado	1,6mm a 4mm
	Dimensiones (L x C x A)	400 x 920 x 650mm
	Voltaje	380V
	Factor de Potência	0,93
	Faja ajuste de Volteje (V)	16,5V a 26,5V
	Diametro del Alambre	0,80mm a 1,00mm (Rollo de 5 ou 15 kg)
	MIG Cabezal	Interno com 4 poleas engrenadas
	Consumo kVA	4,6 kVA

#### Itens Opcionales

Regulador de Gás Argon



Torcha Tig WP 26V ER 13mm



Torcha MIG 3m ou 5m



Cable Porta Electrodo 3m



#### Itens Incluidos

Cable Obra - 3m  
Pinza Aço 500 Amp.



#### EXTENSIÓN INDICADA

- \_ 4 x 2.5 mm hasta 10 metros
- \_ 4 x 4.0mm de 10 hasta 30 metros
- \_ 4 x 6.0 mm de 30 hasta 50 metros
- \_ 4 x 10.0mm de 50 hasta 90 metros